

## Air spring system for vehicle suspension

**Patent number:** DE19842733

**Publication date:** 1999-04-01

**Inventor:** SONNAK ULRICH DIPL ING [DE]

**Applicant:** PHOENIX AG [DE]

**Classification:**

- **international:** F16F9/05; B60G11/27

- **europen:** F16F9/04D; F16F9/05

**Application number:** DE19981042733 19980918

**Priority number(s):** DE19981042733 19980918; DE19971042245 19970925

### Abstract of DE19842733

A ring-shaped bearing (7) around the cover (5) supports the rolling fold (4), the support being either on part of the cover, a connecting component or an additional component. The bearing may be completely inside the central area (B) of the cover or inside the latter area and upper area (C). Support for the bearing (7) may be either: a) on the underside of the upper area of the cover; b) on the underside of the bodywork; c) on a specially shaped contact face inside the central area (B) of the cover, the contact area having a concave outer contour where it runs into the upper cover area (C) components and the supporting ring is parallel to the upper area of the spring cover; or d) on a supporting ring within the central cover area. The supporting ring and the bellows clamping ring (3) may be integrated or are separate

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

This Page Blank (usurp.)



⑯ Offenlegungsschrift  
⑯ DE 198 42 733 A 1

⑯ Int. Cl. 6:  
F 16 F 9/05  
B 60 G 11/27

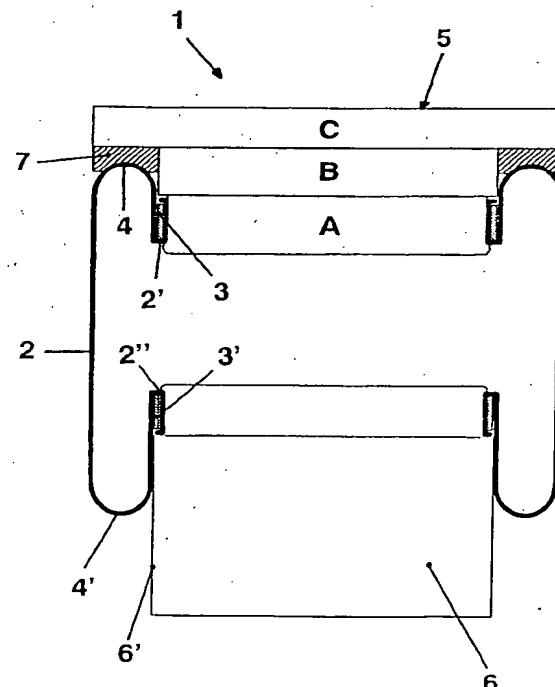
⑯ Innere Priorität:  
197 42 245. 4 25. 09. 97  
⑯ Anmelder:  
Phoenix AG, 21079 Hamburg, DE

⑯ Erfinder:  
Sonnak, Ulrich, Dipl.-Ing., 21075 Hamburg, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑯ Luftfederersystem

⑯ Die Erfindung betrifft ein Luftfederersystem (1), bestehend mindestens aus  
- einem Luftfederbalg (2) aus elastomerem Werkstoff, der gegebenenfalls mit Verstärkungseinlagen versehen ist;  
- einem Luftfederdeckel (5), umfassend einen unteren Bereich (A), an dem das obere Ende (2') des Luftfederbalges (2) mittels eines Klemmringes (3) oder dergleichen befestigt ist, einen mittleren Bereich (B) und einen oberen Bereich (C), der zugleich mit einem Anschlußbauteil, insbesondere mit einem karosseriefesten Bauteil, in Verbindung steht; sowie  
- einem Luftfederkolben (6), an dem das untere Ende (2'') des Luftfederbalges (2) ebenfalls mittels eines Klemmringes (3') oder dergleichen befestigt ist und an dessen Außenwand (6') der Luftfederbalg abrollen kann.  
Das erfindungsgemäße Luftfederersystem (1) zeichnet sich nun dadurch aus, daß  
- es mit einem Rollfaltenlager (7) ausgestattet ist, das den Luftfederdeckel (5) ringförmig umläuft und dabei die sich im Bereich des oberen Endes des Luftfederbalges (2) ausbildende Rollfalte (4) elastisch abstützt, wobei wiederum die Abstützung des Rollfaltenlagers an einem Bauteil erfolgt, das ein Teilelement des Luftfederdeckels, ein Anschlußbauteil oder ein Zusatzbauteil ist.



## Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Luftfegersystem, bestehend mindestens aus

- einem Luftfederbalg aus elastomerem Werkstoff, der gegebenenfalls mit Verstärkungseinlagen versehen ist;
- einem Luftfederdeckel, umfassend einen unteren Bereich, an dem das obere Ende des Luftfederbalges mittels eines Klemmringes oder dergleichen befestigt ist, einen mittleren Bereich und einen oberen Bereich, der zugleich mit einem Anschlußbauteil, insbesondere mit einem karosseriefesten Bauteil, in Verbindung steht; sowie
- einem Luftfederkolben, an dem das untere Ende des Luftfederbalges ebenfalls mittels eines Klemmringes oder dergleichen befestigt ist und an dessen Außenwand der Luftfederbalg abrollen kann.

Ein derartiges Luftfegersystem ist beispielsweise in der Druckschrift DE-A-36 43 073 beschrieben.

Ausgehend von dem oben umrissenen Stand der Technik eines Luftfegersystems besteht die Aufgabe darin, die bei der Federbewegung von Luftfederbälgen entstehenden Walkkräfte elastisch abzustützen und so von der Karosserie oder anderen Bauteilen zu isolieren, daß eine Verbesserung des Fahrkomforts erreicht wird.

Gelöst wird nun diese Aufgabe gemäß Kennzeichen des Patentanspruches 1 dadurch, daß

- das Luftfegersystem mit einem Rollfaltenlager ausgestattet ist, das den Luftfederdeckel innerhalb dessen mittleren Bereiches ringförmig um läuft und dabei die sich im Bereich des oberen Endes des Luftfederbalges ausbildende Rollfalte elastisch abstützt, wobei wiederum die Abstützung des Rollfaltenlagers an einem Bauteil erfolgt, das ein Teilelement des Luftfederdeckels, ein Anschlußbauteil oder ein Zusatzbauteil ist.

Zweckmäßige Ausführungsformen des erfindungsgemäß Luftfegersystems sind in den Patentansprüchen 2 bis 13 genannt.

Die Erfindung wird nun anhand von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf schematische Zeichnungen erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 ein Luftfegersystem mit Rollfaltenlager;

Fig. 2 ein Rollfaltenlager, das sich an der freien Unterseite des karosseriefesten Bauteiles abstützt;

Fig. 3 ein Rollfaltenlager, das sich an einer speziell geformten Anlagefläche innerhalb des mittleren Bereiches des Luftfederdeckels abstützt;

Fig. 4 ein Rollfaltenlager mit Stützring, der mit dem Klemmring ein einstückiges Bauteil bildet;

Fig. 5 ein Rollfaltenlager mit separatem Stützring;

Fig. 6a ein Rollfaltenlager mit Taschen; sowie

Fig. 6b ein Rollfaltenlager mit Taschen gemäß Schnitt X (Fig. 6a).

In Verbindung mit diesen Figuren gilt folgende Bezugsziffernliste:

## Bezugszeichenliste

- 1 Luftfegersystem
- 2 Luftfederbalg
- 2' oberes Ende des Luftfederbalges (umgebördelt)
- 2" unteres Ende des Luftfederbalges (umgebördelt)
- 3 Klemmring
- 3' Klemmring

3" Klemmring

4 Rollfalte (oben)

4' Rollfalte (unten)

5 Luftfederdeckel mit den Bereichen:

5 A (unterer Bereich; Befestigungsbereich des Luftfederbalges)

B (mittlerer Bereich; Hauptbereich des Rollfaltenlagers)

C (oberer Bereich; Verbindungsbereich zum Anschlußbauteil)

10 6 Luftfederkolben

6' Außenwand des Luftfederkolbens (Abrollfläche)

7 Rollfaltenlager

7' Rollfaltenlager

7" Rollfaltenlager

7' Rollfaltenlager

7''' Rollfaltenlager

8 freie Unterseite des oberen Bereiches des Luftfederdeckels

8' freie Unterseite des karosseriefesten Bauteiles

9 Anlagefläche

10 Stützring (einstückig mit Klemmring verbunden)

10' Stützring (separates Bauteil)

11 Abstützfläche des Stützringes

11' Abstützfläche des Stützringes

25 12 flanschförmige Verbreiterung

13 Freiraum

13' Freiraum

14 Taschen

30 Fig. 1 zeigt die wesentlichen Bauteile des Luftfegersystems 1, wobei das Umfeld des Luftfederdeckels 5 im Rahmen der Erfindung von besonderer Bedeutung ist. Luftfederdeckel können je nach baulichen Vorgaben unterschiedlich konstruiert sein, lassen sich jedoch schematisiert in folgende drei Bereiche A, B und C einteilen, die in Verbindung mit dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 nun näher erläutert werden.

## Bereich A

Innerhalb dieses unteren Bereiches ist das obere Ende 2' des Luftfederbalges 2 aus elastomerem Werkstoff befestigt, und zwar mit Hilfe des Klemmringes 3 unter gleichzeitiger Umbördelung des Luftfederbalges. Der Klemmring besteht zumeist aus Metall.

## Bereich B

50 Innerhalb dieses mittleren Bereiches um läuft das Rollfaltenlager 7 ringförmig den Luftfederdeckel 5. Die sich im Bereich des oberen Endes des Luftfederbalges ausbildende Rollfalte 4 wird nun durch das Rollfaltenlager 7 elastisch abgestützt.

## Bereich C

60 Dieser obere Bereich steht mit einem Anschlußbauteil, insbesondere mit einem karosseriefesten Bauteil, in Verbindung. Das Rollfaltenlager 7 stützt sich hier direkt an der freien Unterseite 8 des oberen Bereiches des Luftfederdeckels 5 ab.

Ein weiteres Bauteil des Luftfegersystems 1 ist der Luftfederkolben 6, an dem das untere Ende 2" des Luftfederbalges 2 ebenfalls mittels eines Klemmringes 3' unter gleichzeitiger Umbördelung des Luftfederbalges befestigt ist. An der Außenwand 6' des Luftfederkolbens kann nun der Luftfederbalg unter Ausbildung der Rollfalte 4' abrollen.

Die Fig. 2 bis 5 zeigen nun verschiedene Abstützungsva-

riant für das Rollfaltenlager.

Nach Fig. 2 stützt sich das Rollfaltenlager 7 direkt an der freien Unterseite 8 des karosseriefesten Bauteiles D ab.

Bei der Variante gemäß Fig. 3 erfolgt die Abstützung des Rollfaltenlager 7' an einer speziell geformten Anlagefläche 9 innerhalb des mittleren Bereiches B des Luftfederdeckels 5, wobei die Anlagefläche vorzugsweise kantenfrei in Form einer konkaven Außenkontur in den oberen Bereich C des Luftfederdeckels übergeht.

Fig. 4 zeigt nun ein Ausführungsbeispiel, bei dem die Abstützung des Rollfaltenlagers 7" mittels eines Zusatzauteiles in Form eines Stützringes 10 erfolgt, der den Luftfederdeckel 5 innerhalb dessen mittleren Bereiches B umläuft. Der Stützring 10 und der Klemmring 3" bilden dabei ein einstückiges und winkelförmiges Bauteil, wobei der Stützring 15 bzw. seine Abstützfläche 11 im wesentlichen parallel zum oberen Bereich C des Luftfederdeckels 5 verläuft. Zwischen dem Stützring 10 und dem Bereich C ist ein Freiraum 13 vorhanden, was zu einer zusätzlichen Abfederung beträgt.

Nach Fig. 5 ist der Stützring 10' für das Rollfaltenlager 7" unter Bezug auf den Klemmring 3 ein separates Bauteil, wobei die Abstützfläche 11' des Stützringes im wesentlichen parallel zum oberen Bereich C des Luftfederdeckels 5 verläuft, und zwar in Verbindung mit einer flanschförmigen Verbreiterung 12 zum mittleren Bereich B des Luftfederdeckels hin. Auch hier ist ein Freiraum 13' zwischen dem Stützring 10' und dem Bereich C vorhanden.

Fig. 6a zeigt nun ein Rollfaltenlager 7"', das zur Rollfalte 4 hin Taschen 14 aufweist, die insbesondere in regelmäßigen Abständen angeordnet das Rollfaltenlager vollständig in 30 Ringrichtung umlaufen (Fig. 6b). Auf diese Weise wird die Steifigkeit des Rollfaltenlagers in vorteilhafter Weise beeinflußt.

Das Rollfaltenlager besteht zweckmäßigerverweise aus elastomerem Werkstoff, insbesondere auf der Basis von NR, 35 EPDM und PU-Schaumstoff.

Der Einbau des Rollfaltenlagers erfolgt im Rahmen üblicher Maßnahmen, nämlich durch Einsetzen, Aufkleben oder Anvulkanisieren.

10

20

25

40

#### Patentansprüche

1. Luftfeder system (1), bestehend mindestens aus
  - einem Luftfederbalg (2) aus elastomerem Werkstoff, der gegebenenfalls mit Verstärkungseinlagen versehen ist;
  - einem Luftfederdeckel (5), umfassend einen unteren Bereich (A), an dem das obere Ende (2') des Luftfederbalges (2) mittels eines Klemmringes (3) oder dergleichen befestigt ist, einen mittleren Bereich (B) und einen oberen Bereich (C), der zugleich mit einem Anschlußbauteil, insbesondere mit einem karosseriefesten Bauteil (D), in Verbindung steht; sowie
  - einem Luftfederkolben (6), an dem das untere Ende (2'') des Luftfederbalges (2) ebenfalls mittels eines Klemmringes (3') oder dergleichen befestigt ist und an dessen Außenwand (6') der Luftfederbalg abrollen kann;

dadurch gekennzeichnet, daß

- das Luftfeder system (1) mit einem Rollfaltenlager (7, 7', 7", 7'', 7''') ausgestattet ist, das den Luftfederdeckel (5) ringförmig umläuft und dabei die sich im Bereich des oberen Endes des Luftfederbalges (2) ausbildende Rollfalte (4) elastisch abstützt, wobei wiederum die Abstützung des Rollfaltenlagers an einem Bauteil erfolgt, das ein Teilelement des Luftfederdeckels, ein Anschluß-

45

50

55

60

65

bauteil oder ein Zusatzauteil ist.

2. Luftfeder system nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Rollfaltenlager (7, 7', 7", 7'', 7''') den Luftfederdeckel (5) ausschließlich innerhalb dessen mittleren Bereiches (B) ringförmig umläuft.
3. Luftfeder system nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Rollfaltenlager (7) den Luftfederdeckel (5) innerhalb dessen mittleren Bereiches (B) und oberen Bereiches (C) ringförmig umläuft.
4. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Rollfaltenlager (7, 7', 7'', 7''') aus elastomerem Werkstoff besteht.
5. Luftfeder system nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der elastomere Werkstoff aus Naturkautschuk (NR), Ethylen-Propylen-Dien-Mischpolymerisat (EPDM) oder Schaumstoffen, vorzugsweise aus Polyurethan-Schaumstoff, besteht.
6. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 1 bis 5, insbesondere in Verbindung mit Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstützung des Rollfaltenlagers (7) direkt an der freien Unterseite (8) des oberen Bereiches (C) des Luftfederdeckels (5) erfolgt.
7. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 1 bis 5, insbesondere in Verbindung mit Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstützung des Rollfaltenlagers (7) direkt an der freien Unterseite (8') des Anschlußbauteiles, insbesondere des karosseriefesten Bauteiles (D), erfolgt.
8. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 1 bis 5, insbesondere in Verbindung mit Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstützung des Rollfaltenlagers (7') an einer speziell geformten Anlagefläche (9) innerhalb des mittleren Bereiches (B) des Luftfederdeckels (5) erfolgt, wobei die Anlagefläche vorzugsweise kantenfrei und in Form einer konkaven Außenkontur in den oberen Bereich (C) des Luftfederdeckels (5) übergeht.
9. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 1 bis 5, insbesondere in Verbindung mit Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstützung des Rollfaltenlagers (7", 7'') an einem Stützring (10, 10') erfolgt, der den Luftfederdeckel (5) innerhalb dessen mittleren Bereiches (B) umläuft.
10. Luftfeder system nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (10) und der Klemmring (3') ein einstückiges und winkelförmiges Bauteil bilden, wobei der Stützring bzw. seine Abstützfläche (11) im wesentlichen parallel zum oberen Bereich (C) des Luftfederdeckels (5) verläuft, insbesondere in Verbindung mit einer flanschförmigen Verbreiterung (12) zum mittleren Bereich (B) des Luftfederdeckels hin.
11. Luftfeder system nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (10') unter Bezug auf den Klemmring (3) ein separates Bauteil ist, wobei die Abstützfläche (11') des Stützringes im wesentlichen parallel zum oberen Bereich (C) des Luftfederdeckels (5) verläuft, insbesondere in Verbindung mit einer flanschförmigen Verbreiterung (12) zum mittleren Bereich (B) des Luftfederdeckels hin.
12. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Stützring (10, 10') und dem oberen Bereich (C) des Luftfederdeckels (5) ein Freiraum (13, 13') vorhanden ist.
13. Luftfeder system nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß das Rollfaltenlager (7, 7', 7", 7'', 7''') zur Rollfalte (4) hin Taschen (14), Aussparungen oder dergleichen aufweist, die insbesondere in regelmäßigen Abständen angeordnet das Roll-

DE 198 42 733 A 1

5

6

faltenlager vollständig in Ringrichtung umlaufen.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

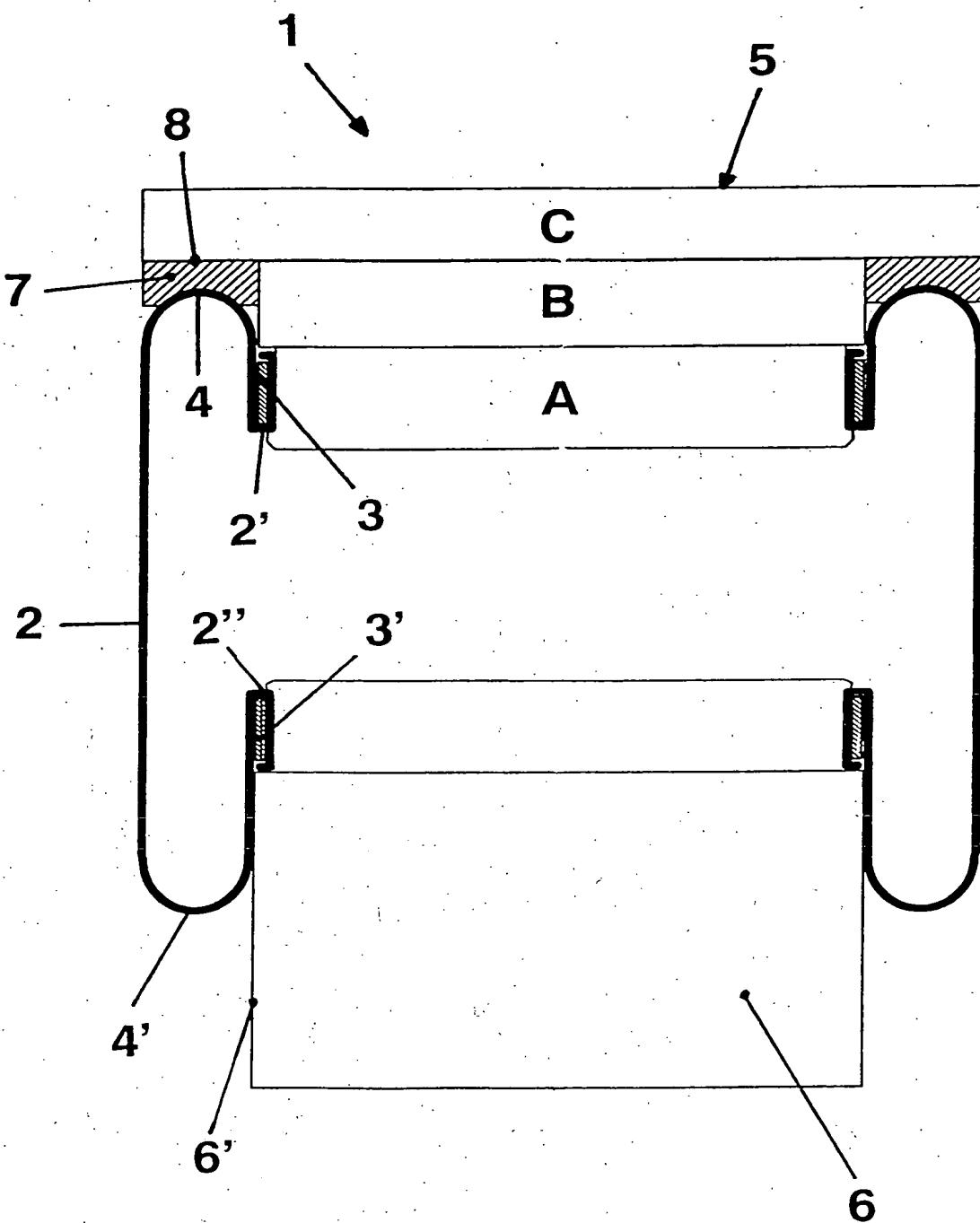
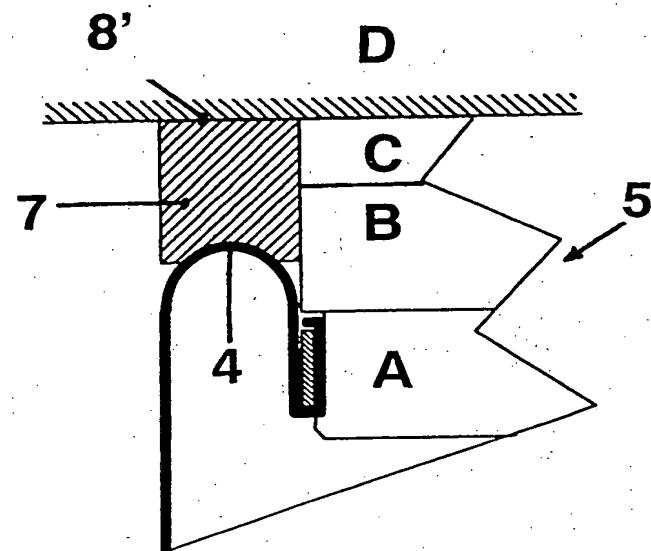
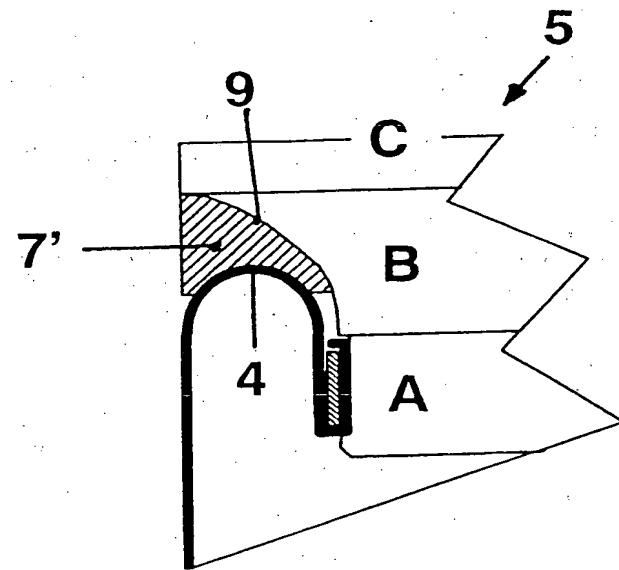
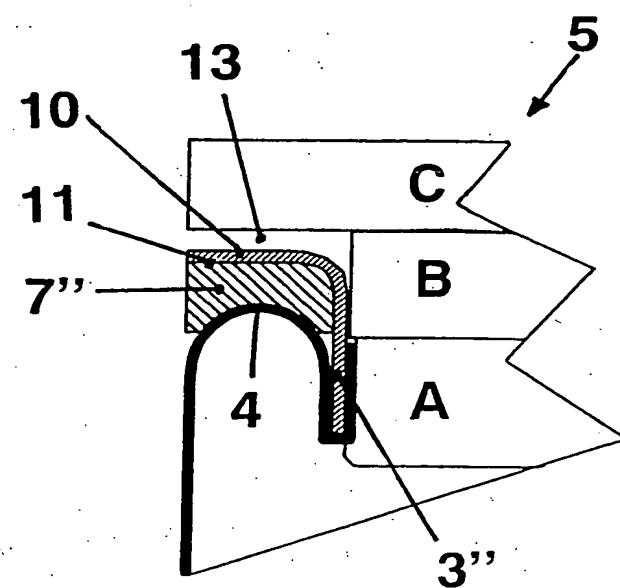
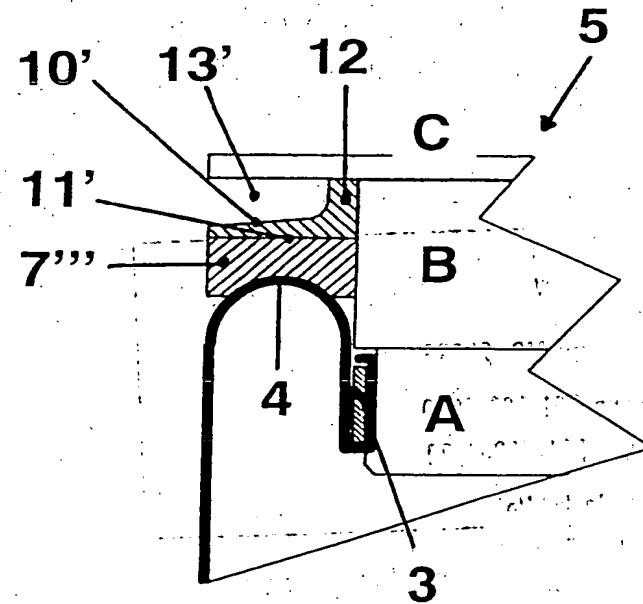
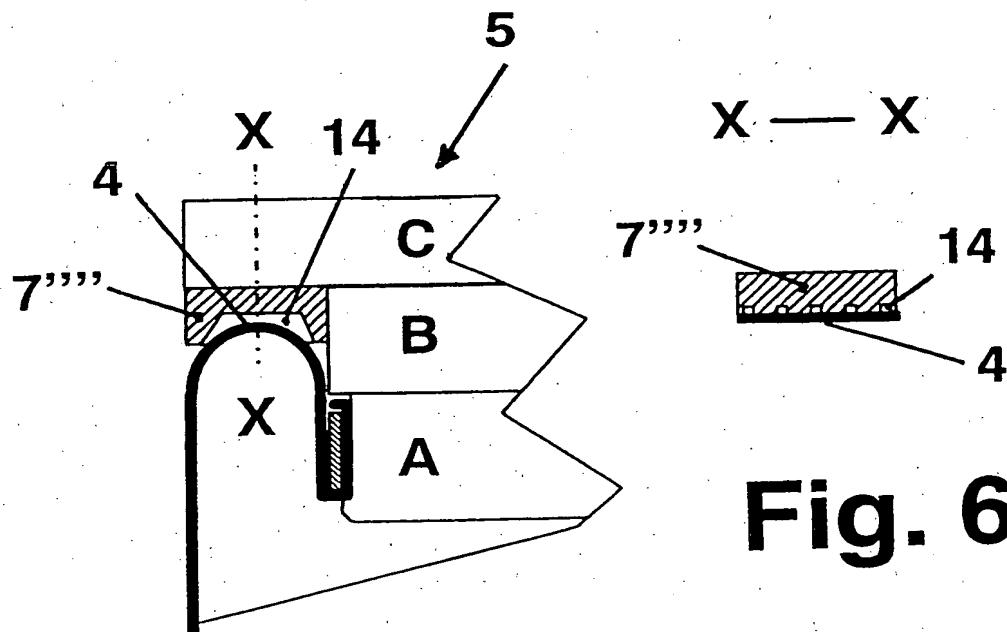


Fig. 1

**Fig. 2****Fig. 3**

**Fig. 4****Fig. 5**

**Fig. 6b****Fig. 6a**

Walter Ottesen  
Patent Attorney  
P.O. Box 4026  
Gaithersburg, MD 20885-4026  
Telephone: 301-869-8950  
Telefax: 301-869-8929  
Attorney Docket No. 203-029  
Application Serial No. 101815,726